



Технические характеристики

Производитель		Noblelift
Модель		PTE15Q2-A
Привод		Электрический
Тип АКБ		Li-ion
Мощность АКБ	В/Ач	24/50
Положение оператора		Пеший
Грузоподъемность	Q (кг)	1500
Центр загрузки	c (мм)	600
Расстояние от оси передних колес до спинок вил	x (мм)	947
Колесная база	y (мм)	1189
Масса	кг	121
Нагрузка на ось (с грузом), передняя/задняя	кг	621 / 1000
Нагрузка на ось (без груза), передняя/задняя	кг	90 / 31
Тип шин, передние/задние		Полиуретан (PU)
Размер передних колес	мм	Ø 220 x 70
Размер задних колес	мм	Ø 80 x 93
Размер опорных колес	мм	Ø 80 x 30
Количество колес, передние/задние (x - ведущие)		1x/2 (1x/4) или 1x+2/2
Передняя колея колес	b10 (мм)	430
Задняя колея колес	b11 (мм)	380
Высота подъема вил	h3 (мм)	115
Высота рукоятки управления мин./макс.	h14 (мм)	715/1125
Высота от пола до верхней кромки вил (мин.)	h13 (мм)	80
Габаритная длина (оператор идет рядом)	l1 (мм)	1530
Длина до спинки вил (оператор идет рядом)	l2 (мм)	380
Габаритная ширина	b1/b2 (мм)	540
Стандартные вилы (Толщина x Ширина x Длина)	s/e/l (мм)	50 x 160 x 1150
Расстояние между внешними кромками вил min/max	B5 (мм)	540
Дорожный просвет посреди колесной базы	m2 (мм)	30
Ширина рабочего коридора для паллета 800x1200, вдоль	Ast (мм)	2005
Внешний радиус поворота	Wa (мм)	1332



Скорость движения с грузом/без груза	км/ч	4,4 / 4,9
Скорость подъема с грузом/без груза	мм/с	15 / 22
Скорость опускания с грузом/без груза	мм/с	50 / 40
Макс. Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	6/ 16
Рабочая тормозная система		ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ
Тяговый двигатель,АС(переменный ток, необслуживаемый)	кВт	0.75
Двигатель подъема,АС(переменный ток, необслуживаемый)	кВт	0.5
Тип провода		DC speed control
Масса АКБ	кг	6,3
Потребление энергии в соотв. с циклом VDI	кВт·ч/ч	0,25
Тип рулевого управления		Электронный
Уровень шумового воздействия на оператора	дБ	<70

Габаритная схема

